

Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS und ProfiSTART Klasse. Zur Rohrbearbeitung und zum Bohren von NE-Metallen und Edelstahl.

Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen.

BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



VAKUUMPLATTE FÜR GLATTE OBERFLÄCHEN

BEST. NR.

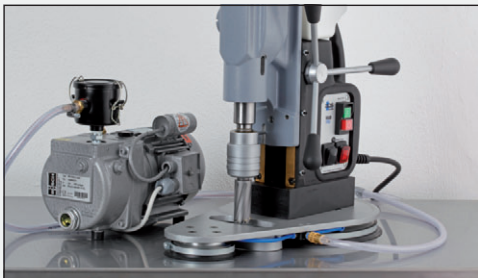
ZAV 400

Anwendung: Für glatte Oberflächen.

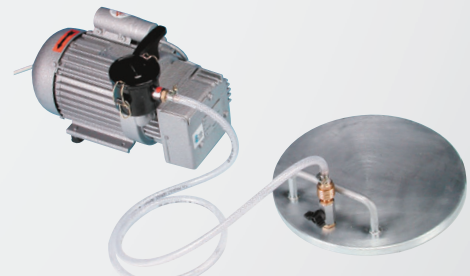
Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm



ZAV 400
Vakuum-Spannvorrichtung
für glatte Oberflächen



ZAV 300
Vakuum-Spannvorrichtung
für Riffel- und Kreuzbleche



VAKUUMPLATTE FÜR RIFFEL-/ KREUZBLECHE

BEST. NR.

ZAV 300

Anwendung: Für Riffel- und Kreuzbleche geeignet.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte \varnothing 300 mm.