

# Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS und ProfiSTART Klasse. Zur Rohrbearbeitung und zum Bohren von NE-Metallen und Edelstahl.

## Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen.

BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



### VAKUUMPLATTE FÜR GLATTE OBERFLÄCHEN

BEST. NR.

ZAV 400

**Anwendung:** Für glatte Oberflächen.

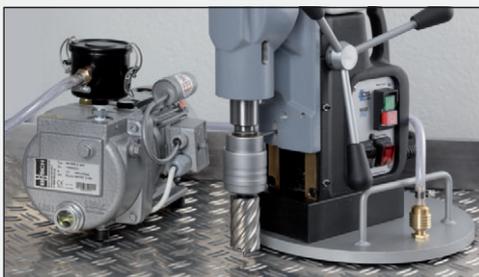
**Ausführung:** Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm



ZAV 400  
Vakuumspannvorrichtung  
für glatte Oberflächen



ZAV 300  
Vakuumspannvorrichtung  
für Riffel- und Kreuzbleche



### VAKUUMPLATTE FÜR RIFFEL-/ KREUZBLECHE

BEST. NR.

ZAV 300

**Anwendung:** Für Riffel- und Kreuzbleche geeignet.

**Ausführung:** Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte  $\varnothing$  300 mm.